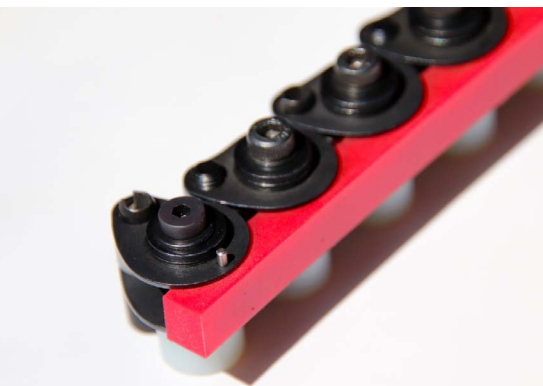


kurvendrehfix®

fixierbares KURVENLINEAL



Liebe Kunden! Das neue *fixierbare* Kurvenlineal „kurvendrehfix“ ist das dritte Markenlineal aus dem Hause **PROTUS**. Während das *flexible* „kurvenlinfix“ zum Einsatz kommt, wenn die *Konturlinie* bereits auf der Platte ist und das *feste* „kurvenformfix“ bei der *Formgestaltung* eine vorzügliche Hilfe ist, schließt das *fixierbare* „kurvendrehfix“ eine Anwendungslücke. Es lässt sich für *Negativformen* millimetergenau an **Objekte andrücken!** Auch da, wo keine Möglichkeit besteht die Linie passgenau abzuzeichnen, weil der **Platz** um Papier oder die Platte selbst hinter die **Kurvenkontur** zu schieben **fehlt**.

Das *fixierbare* „kurvendrehfix“ besteht aus einer Gliederkette mit Spannmodulen in der das Kurvenlineal lose geführt wird. Dadurch lässt es sich **sauber** an **Formenkanten** (ab 16mm) **anschniegen**. Dabei sind **engste Radien** (innen 20mm / außen 25mm) möglich. Angezogen werden die Spannmodule über die Achsschrauben mit einem **Drehmoment-Bithalter**. Nach jeweils einer viertel Umdrehung ziehen sich Kurvenlineal und Spannmodule gleichzeitig fest. Mit dem nun *fixierten* Kurvenlineal haben Sie eine perfekte *Negativform* und somit eine Anschlagkante zum Anzeichnen, Vorschneiden und **Bündigfräsen**. Schrauben Sie Ihr „kurvendrehfix“ einfach durch die Spannhülsen (Panhead 3,0 x 35) auf Ihrer vorgeschrittenen **Modellplatte** (ab 10mm) fest.

PROTUS startet mit dem kleinsten „kurvendrehfix“- **M4** (L=760mm). Es eignet sich für **enge** und **flache Kurven** und läuft beim Abfräsen am besten auf der **Unterflurfräse**. Das „kurvendrehfix“ ist ein besonders formschönes Kurvenlineal. Es ist ein **feinmechanisches Meisterwerk** und steht für *Mechanische Intelligenz!*

protus®
PRODUKTENTWICKLUNG

*Mechanische
Intelligenz*



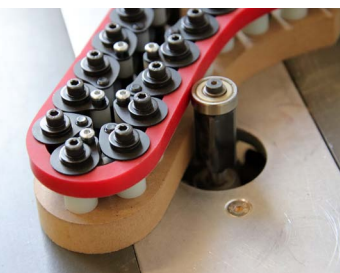
kurvendrehfix®

fixierbares KURVENLINEAL

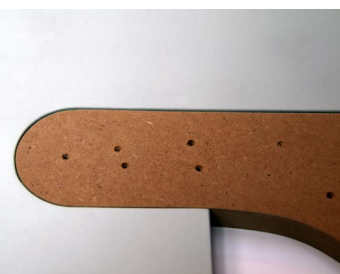


Verwenden Sie zum Anziehen der Achsschrauben immer den mitgelieferten **Drehmoment-Bithalter**. Das **Anzugsdrehmoment** darf das Maximum von

1.5 Nm



nicht überschreiten. Aus diesem Grund ist das **Anzugsmoment** des mitgelieferten **Drehmoment-Bithalters** auf **1.4 Nm** begrenzt. Damit erreichen Sie die optimale Festigkeit bei **engen Radien**. Für die **extremsten Radien** (20mm innen / 25mm außen) ziehen Sie mit dem **Drehmoment-Bithalter** einfach noch mal nach. Beim Arbeiten mit dem „kurvendrehfix“ bekommen Sie sehr schnell einen Eindruck über die Kräfteverhältnisse. **Flache Kurven** können Sie mit einem leichteren Bithalterandruck (das Moment begrenzt dann noch nicht) oder mit dem mitgelieferten **ISK-Kugelhkopf-Schraubendreher** von Hand anziehen. So erreichen Sie **Anzugsmomente** von etwa **1.3 Nm**.



Unterschätzen Sie niemals die **Kraft** Ihres **Akkuschraubers**! Verwenden Sie diesen nur mit dem drehmomentbegrenzten **Bithalter 1.4 Nm**.



Anfrage

Art.-Nr.	Fixierbares Kurvenlineal „kurvendrehfix“	Stück	Listenpreis €
kd0760	„kurvendrehfix“- M4 / L = 760 mm Querschnitt: 7 x 9 mm Radius: 20 mm innen / 25 mm außen Inkl. Drehmoment-Bithalter 1.4 Nm Inkl. ISK-Kugelhkopf-Schraubendreher 3.0 Inkl. Flachrundkopf (Panhead) 3,0 x 35 Für Kantenhöhen ab 16 mm Für 10er MDF		577,00



Preise in € netto zzgl. Mehrwertsteuer

Unternehmen:

Ansprechpartner:

Telefon / Durchwahl / Mail-Kontakt